



MINISTER SKARBU PAŃSTWA

DSK-PZ-5232-8/11 (MSP/DSK/1201/11)

Warszawa, 16 maja 2011r.

GABINET MARSZAŁKA SENATU

wpłynęło dn. 18. 05. 11.

nr. 2586 podpisane *Borusewicz*

Pan

Bogdan Borusewicz

Marszałek Senatu RP

p. J. Kwieciński
Marszałek Senatu RP
18. 05. 11
4778

Szanowny Panie Marszałku,

W odpowiedzi na pismo z dnia 20 kwietnia 2011r. znak BPS/DSK-043-3581/11 w sprawie oświadczenia złożonego przez Senatora Witolda Idczaka podczas 74. posiedzenia Senatu RP w dniu 14 kwietnia 2011r. dotyczącego planów likwidacji Huty Miedzi „Legnica” poniżej przedstawiam stosowne wyjaśnienia.

Hutnictwo KGHM Polska Miedź S.A. obejmuje trzy podstawowe obszary działalności pirometalurgię, rafinację oraz przetwórstwo. Organizacyjnie wyodrębniono trzy huty, będące Oddziałami KGHM Polska Miedź S.A.: Hutę Miedzi Legnica, Hutę Miedzi Głogów i Hutę Miedzi Cedynia.

W KGHM Polska Miedź S.A. ciągi pirometalurgiczne są bezpośrednio powiązane z wydziałami rafinerii a ich głównym zadaniem jest produkcja miedzi elektrolitycznej w postaci katod będących przedmiotem handlu międzynarodowego. Ciągi te zlokalizowane są w Hucie Miedzi Legnica (jeden ciąg oparty na dwustadialnej technologii przetopu koncentratu w piecach szybowych) oraz w Hucie Miedzi Głogów (jeden oparty na technologii pieców szybowych i drugi bazujący na technologii jednostadialnego przetopu koncentratu w piecu zawieszinowym).

Dwustadialna technologia przetopu koncentratu miedziowego w piecach szybowych jest technologią przestarzałą o wysokiej energochłonności i wysokiej uciążliwości dla środowiska naturalnego w zakresie emisji CO₂ oraz na poziomie techniczno-technologicznym uniemożliwiającym spełnienie coraz wyższych wymagań bezpieczeństwa i higieny pracy.

Ponadto technologia ta oparta o proces redukcyjny z zastosowaniem koksu i ługu posulfitowego, jest technologią o znacznie wyższych kosztach przerobu w porównaniu do nowoczesnej jednostadialnej technologii przetopu koncentratów w piecu zawieszonym.

KGHM Polska Miedź S.A. przeprowadził w ostatnich latach prace analityczno-studialno-projektowe umożliwiające zastąpienie przestarzałej technologii przetopu koncentratu w piecach szybowych technologią przetopu koncentratu w piecach zawieszonych.

Program Modernizacji Pirometalurgii realizowany w KGHM Polska Miedź S.A. polegać będzie na zastąpieniu technologii pieców szybowych technologią przetopu koncentratu w piecach zawieszonych w HM Głogów. Program ten realizowany w warunkach pogarszających się prognoz wydobycia górnictwa w kopalniach KGHM Polska Miedź S.A. przewiduje wykorzystanie infrastruktury Huty Miedzi Legnica do przetopu złomów i materiałów miedzionośnych w ilości zapewniającej utrzymanie w Hucie Miedzi Legnica produkcji miedzi elektrolitycznej na dotychczasowym poziomie ok. 100 tysięcy ton miedzi katodowej.

Aktualnie opracowywane jest Studium techniczno-ekonomiczne budowy węzła topienia złomów uwzględniającego lokalizację w Hucie Miedzi Legnica. W ramach studium analizowane są również struktury organizacyjne i zatrudnienia.

Zmiana struktur (m.in. w Hucie Miedzi Legnica) rozpatrywana jest w aspekcie efektywnego zagospodarowania istniejących zasobów ludzkich w Oddziałach KGHM Polska Miedź S.A. oraz w ramach naturalnych przejść emerytalnych.

W Programie Modernizacji Pirometalurgii przewiduje się utrzymanie w Hucie Miedzi Legnica przetopu koncentratu w dotychczasowej technologii pieców szybowych do momentu wybudowania i opanowania technologii przetopu koncentratu w piecach zawieszonych w Hucie Miedzi Głogów czyli do roku 2015. Do tego czasu koniecznym będzie zrealizowanie programu inwestycyjnego zabudowy węzła topienia złomów przy maksymalnym wykorzystaniu istniejącej infrastruktury przemysłowej HM Legnica. Alokacja części załogi HM Legnica na inne oddziały KGHM Polska Miedź SA zrealizowana zostanie w terminie późniejszym.

Intencją i zamierzeniem Zarządu KGHM Polska Miedź S.A. jest zbudowanie struktury umożliwiającej efektywne funkcjonowanie hutnictwa miedzi w perspektywie minimum 40 lat w zmieniających się warunkach prawnych i społecznych. Struktura ta umożliwiłaby spełnienie obecnych i przyszłych wymogów ochrony środowiska oraz poprawy warunków pracy przy malejących kosztach wytwarzania, zapewniających zwrot zainwestowanego

kapitału. Konieczne zmiany organizacyjne związane z budową struktury nowoczesnego hutnictwa KGHM Polska Miedź S.A. realizowane będą poprzez alokację pracowników do pracy w innych Oddziałach KGHM Polska Miedź S.A. przy uwzględnieniu zasług i z zachowaniem zasad solidaryzmu i odpowiedzialności za ludzi stanowiących załogi obecnych oddziałów hutniczych.

Odnosząc się do możliwości wstrzymania przez rząd polski realizacji powyższego projektu uprzejmie informuję, iż Minister Skarbu Państwa jako jeden z akcjonariuszy Spółki KGHM Polska Miedź S.A. nie może wkraczać w kompetencje Zarządu spółki, co do prowadzenia spraw Spółki. Zarząd Spółki odpowiedzialny jest za wdrożenie i realizację strategii Spółki, a przy podejmowaniu decyzji w sprawach Spółki, działa w granicach uzasadnionego ryzyka gospodarczego. Ponadto jest zobowiązany zarządzać majątkiem i sprawami Spółki z należytą starannością wymaganą w obrocie gospodarczym, gdzie nadrzędną zasadą jest interes ekonomiczny podmiotu. Obowiązkiem Zarządu jest także uwzględnianie przy ustalaniu interesu Spółki, uzasadnionych w długookresowej perspektywie interesów akcjonariuszy oraz pracowników KGHM Polska Miedź S.A.

MINISTER

Aleksander Grad