

UCHWAŁA nr 611
PREZYDIUM SENATU
z dnia 16 czerwca 2005 r.

**w sprawie zlecenia Fundacji na Rzecz Pomocy Dzieciom z Grodzieńszczyzny
w Białymstoku zadania państwowego w zakresie opieki nad Polonią
i Polakami za granicą w 2005 r.**

Na podstawie art. 71 ust. 1 ustawy z dnia 26 listopada 1998 r. o finansach publicznych (Dz. U. z 2003 r. Nr 15, poz. 148, Nr 45, poz. 391, Nr 65, poz. 594, Nr 96, poz. 874, Nr 166, poz. 1611 i Nr 189, poz. 1851 oraz Dz. U. z 2004 r. Nr 19, poz. 177, Nr 93, poz. 890, Nr 121, poz. 1264, Nr 123, poz. 1291, Nr 210, poz. 2135 i Nr 273, poz. 2703) uchwała się, co następuje:

§ 1.

Zleca się Fundacji na Rzecz Pomocy Dzieciom z Grodzieńszczyzny w Białymstoku zwanej dalej "Fundacją", wykonanie w 2005 r. zadania państwowego w zakresie opieki nad Polonią i Polakami za granicą, polegającego na organizacji integracyjnego wypoczynku dla dzieci polskiego pochodzenia z Republiki Białoruś w Żytkiejmach.

§ 2.

Ustala się kwotę dotacji dla Fundacji z budżetu państwa w 2005 r. w ramach części 03 budżetu państwa - Kancelaria Senatu, rozdział 75195, w wysokości 20 000 zł (słownie: dwadzieścia tysięcy złotych) na wykonanie zadania, o którym mowa w § 1.

§ 3.

Środki finansowe, o których mowa w § 2, będą przekazane przez Kancelarię Senatu na rachunek Fundacji.

§ 4.

Zobowiązuje się Szefa Kancelarii Senatu do zawarcia z Fundacją umowy, określającej szczegółowe zasady wykonywania i finansowania zleconego zadania oraz rozliczenia dotacji przekazanej na wykonanie tego zadania.

2

§ 5.

Szef Kancelarii Senatu podejmuje decyzję o przekazaniu środków finansowych.

§ 6.

Szef Kancelarii Senatu sprawuje merytoryczną i finansową kontrolę wykonania przez Fundację zleconego zadania.

§ 7.

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

MARSZAŁEK SENATU

Longin P A S T U S I A K